



MP GMBH MONTAGE- UND PRÜFSYSTEME SPEZIALIST FÜR MONTAGE- UND PRÜFANLAGEN

Die 1990 gegründete und in Fredersdorf bei Berlin ansässige, nach DIN EN ISO 9001 zertifizierte MP GmbH Montage und Prüfsysteme ist spezialisiert auf das Engineering und den Bau von qualitativ hochwertigen, kundenspezifisch zugeschnittenen, schlüsselfertigen Montage-, Mess- und Prüfanlagen.

Wir bedienen hauptsächlich die Branchen Automotive, Medizintechnik und Gartengerätetechnik. Bisher realisierte Projekte betreffen etwa Differential- und Verteilergetriebe, Motorradgetriebe, Wasser-, Öl- und Dieselpumpen, Herzschrittmacher, Colostomiebeutel oder Heckscheren. Hierfür kommen die von uns entwickelten Montagemodule mit unterschiedlichem Automatisierungsgrad, standardisierte Handling-systeme (zum Teil als Robotersysteme) und eigenentwickelte Komponenten, wie die MP Fügespindeln, der MP Anlagenrechner oder der MP Dosiermengenprüfer, zum Einsatz.

Als Experten für Automatisierungstechnik, Messtechnik und Prüftechnik beliefern wir international renommierte Kunden wie Biotronik, BMW, Bosch, Continental, Daimler, Magna, Oerlikon, Stihl, Volkswagen, ZF und andere. Unsere Maschinen und Anlagen stehen in Deutschland, Europa, USA und Mexiko sowie Iran, Thailand und China.

Unser Team mit einem Ingenieuranteil von etwa 70 % Ingenieuren, ist in den Bereichen Konzeption, Konstruktion, Schaltplanerstellung sowie Programmierung und Inbetriebnahme tätig sind. Unsere Montage umfasst die Bereiche Maschinenmontage, Schaltschrankbau und Maschineninstallation. An unseren Service besteht darüber hinaus der Anspruch operative Lösungen zu entwickeln, um eine schnelle und effektive Projektdurchführung zu garantieren. Mit der Vermessung aller eingehenden Fertigungsteile und der Kontrolle unserer Lieferanten gewährleisten wir eine hohe Qualität bei der Beschaffung.

MP GMBH MONTAGE UND PRÜFSYSTEME

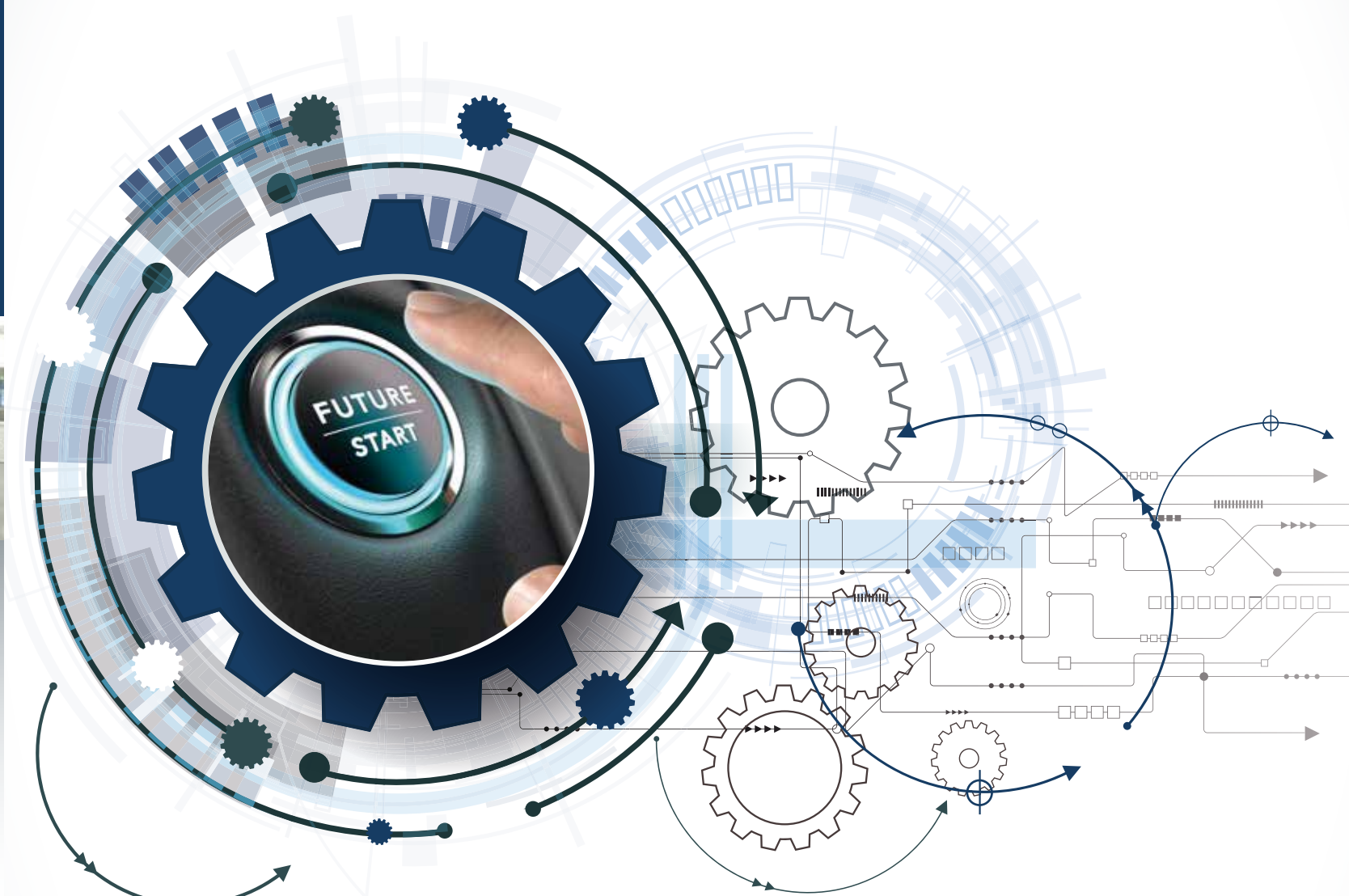


www.mp-bln.de

Zeppelinstraße 31
D-15370 Fredersdorf
Telefon: +49 33439 674-0
Telefax: +49 33439 674-144
E-Mail: kontakt@mp-bln.de



a technology company



KOMPETENZ IN TECHNIK UND WIRTSCHAFTLICHKEIT

www.mp-bln.de

LEISTUNGSSPEKTRUM

Die MP GmbH Montage- und Prüfsysteme entwickelt und fertigt individuell auf Kundenvorgaben zugeschnittene Maschinen für Montage-, Mess- und Prüfprozesse. Hierfür bieten wir folgendes Leistungsspektrum an:

- Planung, Konzeption und Entwicklung der Produktionsanlage
- Beschaffung, Bau und Inbetriebnahme der Maschinen
- Lieferung, Installation und Übergabe der Anlage an den Kunden

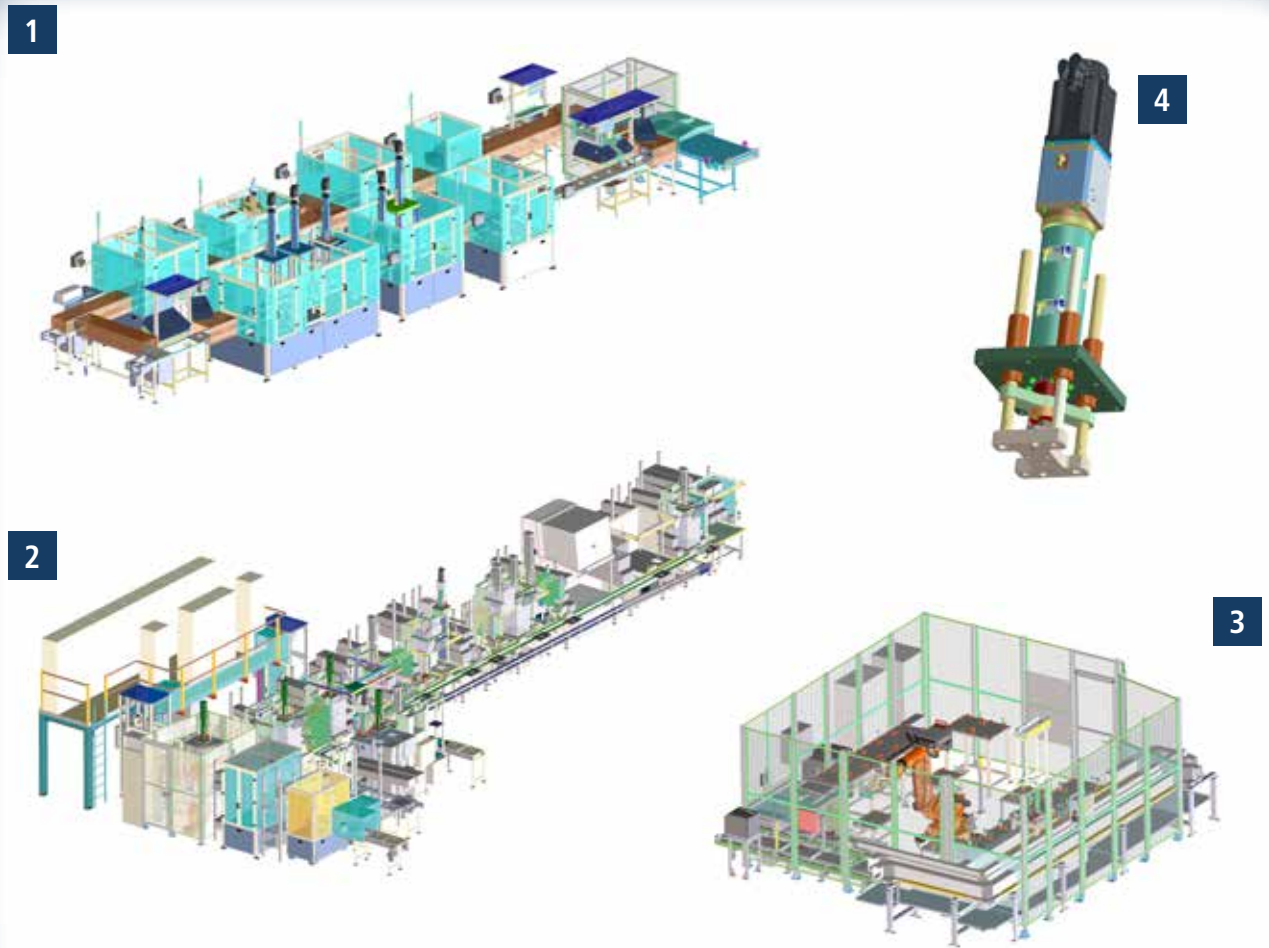
Es kommen für unsere Kunden standardisierte Maschinen, wie etwa Montagemodule, Messmaschinen zur Ermittlung von Zahnflankenspielen, Roboterhandling und weitere, zum Einsatz. Die MP-Produkte Fügespindel, Anlagerechner (Traceability – Erfassung und Auswertung von Produktionsdaten) und Dosiermengenprüfer finden bei unseren Kunden eine hohe Akzeptanz und werden häufig eingesetzt.

Darüber hinaus bieten wir Dienstleistungen für (3D-) Maschinenvermessung, Tarierung und Kalibrierung, Netzwerkmessungen, sicherheitstechnische Messungen und Prüfungen, Maschineninspektion als Unterstützung der Instandhaltung, Training, Maschinenverlagerungen und Weiteres an. Dies erfolgt über Einzel-, Wartungs- oder Abrufaufträge.

Neben dem heutigen Projekt- und Dienstleistungsgeschäft engagieren wir uns aktiv für Brennstoffzellen und Batterien als alternative Energiequellen. Hier liegt unser Fokus auf der Montage und Prüfungen von Batteriepacks, Brennstoffzellenstacks sowie Ventilen und Refluxpumpen von Wasserstoffsystemen.



MP-TECHNOLOGIE FÜR EIN BREITES EINSATZSPEKTRUM



1. Automatische Montageanlage für BMW-Kühlmittelpumpen, Kunde: TCG Unitech

2. Teilautomatisierte Montageanlage für Differentialgetriebe für Audi (Quattro), Kunde: Magna Powertrain

3. Roboterzelle (Standardisiertes Handling) für Nockenwellenbuchsen, Kunde: Daimler

4. MP Fügespindel (Produkt), Baugrößen von 7,5 kN bis 150 kN, Hub 300mm, Eilhub 200mm/s



INDIVIDUALISierter ANLAGENBAU FÜR HÖCHSTE ANSPRÜCHE MINIMALE TOLERANZEN BEI DER MESSUNG DES ZAHNFLANKENSPIELS

Ein Beispiel

Für den Motor K5x unseres Kunden BMW sollten wir eine Messvorrichtung bauen, die das Zahnflankenspiel der Nockenwellenantriebe der beiden Zylinderköpfe des Motors ermittelt. Die geforderte Taktzeit lag bei 180 Sekunden, die Messtoleranz bei 5 µm. Bei der Montage der 4 zur Verfügung stehenden Zahnradklassen sollte ein Zahnflankenspiel von 0 µm < ZF-Spiel ≤ 20 µm erreicht werden. Die zu verwendende Zahnradklasse wird automatisch berechnet und dem Bediener angezeigt. Unsere von oben herabhängende Bedienvorrichtung, die manuelle Bedienung und automatische Messdurchläufe kombiniert, kann flexibel in eine Park- und in eine Arbeitsposition gebracht werden. Die Messvorrichtung ist für den reibungslosen Betrieb bei schwierigen Umgebungsbedingungen, wie externen Schwingungen, Industriestaub oder Einflüssen durch wechselnde Temperaturen und Luftfeuchtigkeit, ausgelegt.



Unsere Innovations-Auszeichnungen

- Zukunftspreis Brandenburg
- Großer Preis des Mittelstands
- Zertifiziert nach DIN EN ISO 9001 durch Bureau Veritas



MONTIEREN UND PRÜFEN

MESSEN UND MONTIEREN

KENNZEICHNEN

DATENMANAGEMENT

PRÜFEN UND MESSEN

VISUALISIERUNG